**製品認証審査申請チェックリスト**

申請書類に不備がないことを本チェックリストにて確認し、ご提出ください。

|  |
| --- |
| **申請者** |
| 工場名 |  |
| チェック日 | 年　　　　月　　　　日 |

|  |  |
| --- | --- |
| ＭＳＡ記入欄 | 新規 / 移転 / 定期 |
| 書類確認者 |  |
| 書類確認日 | 年　　　月　　　日 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| チェック内容 | ﾁｪｯｸ | MSAチェック項目 |
| 共通 | **日本産業規格表示認証申請書への記載事項** |  |  |
| １．申請者の住所、会社名、代表者の役職/氏名、押印又は署名 | □ | □ |
| ２．製品の名称、日本産業規格の番号/名称、等級/種類 | □ | □ |
| ３．認証の区分 | □ | □ |
| ４．認証番号、認証工場名、所在地、電話番号、FAX番号 | □ | □ |
| ５．適用する品質管理体制（JISQ1001）の基準の種類 | □ | □ |
| １)審査の基準(A)　分野別認証指針（JISQ1011、JISQ1012） | □ | □ |
| ２)審査の基準(B) JISQ9001の登録証及び報告書のコピー | □ | □報告書or登録書コピー |
| ６．品質管理責任者の氏名、役職、メールアドレス | □ | □ |
| ７．製品試験所名（レディーミクストコンクリートのみ） | □ | □ |
|  |  |
| 共通 | **１．MSAが定める要求事項に関する事項** |  |  |
| 1)JISマーク認証の確認書 | □ | □印又は署名を確認 |
| 2)製造に係る技術者名簿 | □ | □ |
| **２．認証を受けようとする製品に係る工場に関する事項** |  |  |  |
| 1) 工場の沿革 | □ | □ |
| 2) 工場の配置図［最寄り駅からの地図、工場の配置図］ | □ | □地図の確認、敷地面積 |
| 3) 工場の従業員数 | □ | □ |
| 4) 工場の組織図 | □ | □ |
| 5) 製造実績６ｶ月間の月別生産量 | □ | □ |
| 6) 社内規格一覧表 | □ | □ |
| 7) 工程の概要図 | □ | □ |
| 8) 製品の管理 | □ | □ |
| 9) 原材料の管理 | □ | □ |
| 10) 製造工程の管理 | □ | □ |
| 11) 設備の管理(製造設備) | □ | □ |
| 12) 設備の管理(検査設備) | □ | □ |
| 13) 外注管理 | □ | □ |
| 14) 苦情処理 | □ | □有の場合は終結していること |
| **３．製品、その包装等に付す表示の態様** | □ | □ |
| **４．品質管理責任者に関する事項[添付資料]** |  |  |
| 1)品質管理責任者の実務経験等QCM(正)(副) | □ | □講習会 |
| ・品質管理責任者の資格要件を満足していること証明する資料 | □ | □コピー：　有　無 |
| （品質管理責任者セミナー修了証などのコピー） |  | 　 QC登録　　　名 |
| **５．製品検査記録** |  |  |
| 1)レディーミクストコンクリート(直近6か月／30個データ) | □ | □判定までに6か月 |
| ①強度試験(呼び強度別)、②スランプ、③空気量、 | □ | □管理図・ヒストグラムの記載 |
| ④塩化物含有量試験結果、⑤コンクリートの容積検査 | □ |  |
| 2)プレキャストコンクリート製品(直近6か月分)  | □ | □判定までに6か月実績 |
| 1. 外観、②形状・寸法、③性能、④その他(工程検査時のデータ)

⑤　強度試験、⑥塩化物含有量試験結果 | □ | □管理図・ヒストグラムの記載 |
| **○その他** | □ | □ |
| 1)社内規格一式　※審査の基準（B）の場合　品質マニュアルも添付 | □ | □ |
| 初回・移転 | **○MSAが定める要求事項に適合していることを説明する添付資料** |  |  |
| 1)【初回】財務内容(前年度)に関する書類の写し | □ | □ |
| 2)【初回】現在事項全部証明書の写し | □ | □ |
| ３)【移転】製品認証取得「認証書」のコピー | □ | □ |
| 事業承継 | **○特記事項（事業承継と事業形態：申請6か月以内に承継を行っている場合）** | □ | □特記事項（有 or 無 ） |
| ・事業承継チェックリスト参照 | □ | □ |